








## OPERADORES DE EQUIPOS MANUALES (6H)



	<b>PRESENCIAL</b>		
	<b>Duración:</b> 6 H	<b>Horas presenciales:</b> 6 H	<b>Horas online:</b> 0 H
	<b>Familia:</b> TPC FORMACION CONVENIO <b>Área:</b> GENERAL PRL		
	<b>Dirigido a:</b> Trabajador@s, personas desempleadas, autónom@s, personal de dirección, etc. que deseen adquirir, mejorar o afianzar los conocimientos teóricos relacionados con su puesto de trabajo o su pasada, presente o futura trayectoria laboral y que tengan que cumplir con los requisitos de formación establecidos en el convenio de su sector correspondiente		
	<b>Objetivos:</b> Formar al personal sobre los riesgos existentes en la manipulación de equipos manuales, así como sobre las medidas de prevención aplicables.		
	<b>Metodología:</b> Metodología activa y participativa, basada en la explicación y demostración de los contenidos utilizando los medios didácticos adecuados para la transmisión de del conocimiento fomentando la participación e implicación de los alumñ@s a través de la realización de actividades, desarrollándose en un ambiente de buena comunicación entre alumno y formador		
	<b>Contenidos:</b> 1.-Definición de los trabajos. - Tipos de equipos. Tronzadora, cortadora de mesa (madera y material cerámico), radial, guillotina, pulidora, martillos neumáticos etc. - Procedimientos de trabajo. 2.-Técnicas preventivas específicas. - Identificación de riesgos. - Evaluación de riesgos del puesto (genérica). - Medios auxiliares, equipos de trabajo y herramientas: * Útiles de la máquina o del equipo de trabajo * Riesgos y medidas preventivas. - Mantenimiento y verificaciones, manual del fabricante, características de los principales elementos, dispositivos de seguridad, documentación, sistemas de elevación, etc. - Aspectos ergonómicos. - Medios de protección colectiva (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento).		

- Equipos de protección individual (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento).
- Conexiones eléctricas o mecánicas.
- Ventilación del lugar de trabajo. Ruido.
- Señalización.