

**CURSO TEÓRICO PRÁCTICO SOBRE  
RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN EL  
MANEJO DE PLATAFORMAS ELEVADORAS  
MÓVILES DE PERSONAL**



	<b>PRESENCIAL</b>		
	<b>Duración:</b> 6 H	<b>Horas presenciales:</b> 6 H	<b>Horas online:</b> 0 H
	<b>Familia:</b> PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTE <b>Área:</b> NO PRL		
	<b>Dirigido a:</b> Trabajador@s, personas desempleadas, autónomos, personal de dirección, que deseen adquirir, mejorar o afianzar los conocimientos teórico-prácticos relacionados con su puesto de trabajo		
	<b>Objetivos:</b> Se trata de una norma que incluye los aspectos mínimos necesarios para proporcionar al operador las competencias para la conducción, uso y manejo seguro de Plataformas Elevadoras Móviles de Personal, correspondientes a los tipos y grupos definidos en la UNE-EN 280.		
	<b>Metodología:</b> La metodología será activa y participativa, en el que el formador será un facilitador de los contenidos teórico- prácticos, utilizando los medios didácticos para transmitir los conceptos teóricos exponiendo a los alumno/as a situaciones reales que se dan en su trabajo diario para mejorar sus competencias y su competitividad dentro de su empresa.		
	<b>Contenidos:</b> Contenido básico de la formación teórica <ul style="list-style-type: none"> <li>· Legislación y normativa referente al uso de estos equipos de trabajo.</li> <li>· Clasificación y tipos de PEMP.</li> <li>· Características y descripciones.</li> <li>· Aplicaciones.</li> <li>· Seguridad antes de poner en marcha el equipo.</li> <li>· Puestos de mando.</li> <li>· Entorno de trabajo.</li> <li>· Nivelación.</li> <li>· Principales peligros y factores de riesgo.</li> <li>· Medidas de protección y prevención.</li> <li>· Normas de seguridad debidas a otros riesgos.</li> <li>· Puesta en marcha.</li> <li>· Normas específicas de seguridad en uso.</li> <li>· Normas de seguridad al finalizar los trabajos.</li> </ul>		

- Equipos de protección individual.
  - Mantenimiento.
  - Revisiones.
- Contenido básico de la formación práctica
- Introducción a la máquina.
  - Reconocimiento de entorno y señalización de la zona de trabajo.
  - Reconocimiento visual perimetral de la máquina.
  - Componentes principales: identificación y función.
  - Comprobaciones e inspección previa al uso.
  - Puesta en marcha y parada de la máquina.
  - Procedimientos correctos de operación de cada una de las funciones de seguridad
  - Maniobrabilidad de la máquina en circuito de prácticas.
  - Rescate y procedimientos de bajada de emergencia.
  - Procedimiento adecuado para estacionar la máquina en su posición de transporte.