








SEGURIDAD EN EL MANEJO DE CARRETILLAS ELEVADORAS



	ONLINE		
	Duración: 15 H	Horas presenciales: 0 H	Horas online: 15 H
	Familia: PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTE Área: GENERAL PRL		
	Dirigido a: Trabajador@s, personas desempleadas, autónomos, personal de dirección, etc. que deseen adquirir, mejorar o afianzar los conocimientos teórico-prácticos relacionados con su puesto de trabajo o su pasada, presente o futura trayectoria laboral, con una formación académica acorde con las exigencias requeridas para realizar la acción formativa con aprovechamiento.		
	Objetivos: Acorde al RD. 1215/1997 de 18 de julio por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo, en su punto 2 del Anexo II, indica: ""La conducción de equipos de trabajo automotores estará reservada a los trabajadores que hayan recibido una formación específica para conducción segura de esos equipo de trabajo.""		
	Metodología: Metodología basada en la realización de la formación a través de una plataforma de teleformación o e-learning, permitiendo al alumn@ interactuar con el tutor/a, a través de tutorías personalizadas y otras herramientas como chat, foros, etc., desde un desarrollo planificado y sistematizado de la acción formativa, permitiendo al alumno realizar la formación desde cualquier lugar y a en todas las franjas horarias, evitando así desplazamientos pudiendo conciliar vida familiar y laboral. El contenido se basa en paquetes SCORM, vídeos, actividades, exámenes, etc.		
	Contenidos: TEMA 1. RIESGOS EN LA MANIPULACIÓN DE CARRETILLAS ELEVADORAS. Capítulo 1: Conceptos generales. 1.1. Marco legal. 1.2. Derechos de los trabajadores. 1.2. Obligaciones de los trabajadores. 1.3. El conductor de la carretilla elevadora. 1.4. Condiciones del conductor. 1.5. Formación del conductor. 1.6. Selección de los conductores.		

1.7. Normas generales de comportamiento del conductor.

Capítulo 2: Riesgos en la manipulación de carretillas elevadoras.

2.1. La carretilla.

2.2. Tipos de carretillas.

2.3. Componentes de la carretilla.

2.4. Selección de carretillas.

2.5. Dispositivos de seguridad.

2.6. Mantenimiento. Tipos, diario de mantenimiento verificaciones diarias.

2.7. Carga de batería. Recomendaciones.

2.8. Principios básicos del equilibrado de cargas y estabilidad.

2.9. Principios y definiciones básicas respecto a la estabilidad.

2.11. Factores determinantes de la estabilidad de la carretilla.

2.12. Normas básicas para el manejo de una carretilla. Antes y durante la manipulación.

2.13. Apilado y desapilado de cargas.

2.14. Circulación en rampas.

2.15. Condiciones del local. Entorno, suelos, pasillos, puertas, iluminación.

2.16. Equipos de protección individual.