

OPERADOR DE EQUIPO: CARRETILLA ELEVADORA. TEORICO-PRACTICO



	SEMIPRESENCIAL		
	Duración: 20 H	Horas presenciales: 6 H	Horas online: 14 H
	Familia: PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTE Área: GENERAL PRL		
	Dirigido a: Trabajador@s, personas desempleadas, autónomos, personal de dirección, que deseen adquirir, mejorar o afianzar los conocimientos teórico-prácticos relacionados con su puesto de trabajo		
	Objetivos: Curso teórico-práctico dirigido a empresas y trabajadores que manipulen Carretillas Elevadoras, los objetivos de esta actividad formativa son los indicados a continuación: Potenciar la seguridad en la utilización de estos equipos de trabajo. Instaurar la cultura preventiva y los comportamientos seguros. Conocer y comprender los equipos de trabajo, su correcta utilización y sus elementos de seguridad. Conseguir profesionales implicados y con la adecuada actitud para desarrollar su trabajo con estos tipos de máquinas. Dar cumplimiento al artículo 19 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales y al Anexo II del Real Decreto 1215 del año 1997.		
	Metodología: La metodología será activa y participativa, en el que el formador será un facilitador de los contenidos teórico- prácticos, utilizando los medios didácticos para transmitir los conceptos teóricos exponiendo a los alumno/as a situaciones reales que se dan en su trabajo diario para mejorar sus competencias y su competitividad dentro de su empresa.		
	Contenidos: PARTE PRESENCIAL - Mantenimiento Mecánica. - Cargas. Tipos. Embalajes. - Almacenamientos. Tipos. Locales. - Equipos para la manipulación de cargas. - Carretilla Elevadora. Componentes. Equipos de seguridad. - Implementos. - Accesorios de Elevación. *Sesión práctica PARTE ONLINE: MÓDULO 1		

- Introducción
- Objetivos
- El operador de carretillas
- ¿En qué consiste la profesión de carretillero?
- Las responsabilidades del carretillero
- La carretilla elevadora
- ¿Qué es una carretilla elevadora?
- Tipos de carretillas
- Partes de una carretilla elevadora
- Soportes básicos de una carretilla elevadora
- Sistema de elevación de una carretilla elevadora
- Elementos de trabajo de una carretilla elevadora
- El tablero de mandos de una carretilla elevadora
- Mantenimiento de la carretilla elevadora
- Operaciones de mantenimiento
- El mantenimiento y las consignas de seguridad
- MÓDULO 2
- Introducción
- Objetivos
- Manejo de carretillas elevadoras
- La estabilidad de la carretilla
- La manipulación de cargas
- Consignas para la conducción y circulación con carretillas elevadoras
- Reglas de carga
- Carga de vagones, camiones, etc
- El almacenaje
- Nociones de almacenaje
- Consignas y nociones de almacenado
- Almacenamiento mediante paletizado (bandejas de carga)
- Conducción de carretillas: seguridad
- Condiciones de seguridad y conducción de carretillas
- Factor humano
- Factor manejo de la carga
- Factor máquina
- Factor entorno