








OPERADOR CARRETILLA ELEVADORA. TEÓRICO-PRÁCTICO (6HP+19HT)



	SEMIPRESENCIAL		
	Duración: 25 H	Horas presenciales: 6 H	Horas online: 19 H
	Familia: PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTE Área: GENERAL PRL		
	Dirigido a: Trabajador@s, personas desempleadas, autónomos, personal de dirección, que deseen adquirir, mejorar o afianzar los conocimientos teórico-prácticos relacionados con su puesto de trabajo		
	Objetivos: Curso teórico-práctico dirigido a empresas y trabajadores que manipulen Carretillas Elevadoras, los objetivos de esta actividad formativa son los indicados a continuación: Potenciar la seguridad en la utilización de estos equipos de trabajo. Instaurar la cultura preventiva y los comportamientos seguros. Conocer y comprender los equipos de trabajo, su correcta utilización y sus elementos de seguridad. Conseguir profesionales implicados y con la adecuada actitud para desarrollar su trabajo con estos tipos de máquinas. Dar cumplimiento al artículo 19 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales y al Anexo II del Real Decreto 1215 del año 1997.		
	Metodología: La metodología será activa y participativa, en el que el formador será un facilitador de los contenidos teórico- prácticos, utilizando los medios didácticos para transmitir los conceptos teóricos exponiendo a los alumno/as a situaciones reales que se dan en su trabajo diario para mejorar sus competencias y su competitividad dentro de su empresa.		
	Contenidos: Parte PRESENCIAL: - Manutención Mecánica. - Cargas. Tipos. Embalajes. - Almacenamientos. Tipos. Locales. - Equipos para la manipulación de cargas. - Carretilla Elevadora. Componentes. Equipos de seguridad. - Implementos. - Accesorios de Elevación. SESIÓN PRÁCTICA Parte ONLINE: Módulo 1 INTRODUCCIÓN OBJETIVOS EL OPERADOR DE CARRETILLAS ¿En qué consiste la profesión de carretillero		

Las responsabilidades del carretillero
LA CARRETILLA ELEVADORA
¿Qué es una carretilla elevadora
Tipos de carretillas
PARTES DE UNA CARRETILLA ELEVADORA
Soportes básicos de una carretilla elevadora
Sistema de elevación de una carretilla elevadora
Elementos de trabajo de una carretilla elevadora
El tablero de mandos de una carretilla elevadora
MANTENIMIENTO DE LA CARRETILLA ELEVADORA
Operaciones de mantenimiento
El mantenimiento y las consignas de seguridad
Módulo 2
INTRODUCCIÓN
OBJETIVOS
MANEJO DE CARRETILLAS ELEVADORAS
La estabilidad de la carretilla
La manipulación de cargas
Consignas para la conducción y circulación con carretillas elevadoras
Reglas de carga
Carga de vagones, camiones, etc
EL ALMACENAJE
Nociones de almacenaje
Consignas y nociones de almacenado
Almacenamiento mediante paletizado (Bandejas de carga)
CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS: SEGURIDAD
Condiciones de seguridad y conducción de carretillas
Factor humano
Factor manejo de la carga
Factor máquina
Factor entorno