








PRL OPERARIOS CARRETILLAS ELEVADORAS



	ONLINE		
	Duración: 100 H	Horas presenciales: 0 H	Horas online: 100 H
	Familia: PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTE Área: GENERAL PRL		
	Dirigido a: - Trabajadores, personas desempleadas, autónomos, personal de dirección, etc. que deseen adquirir, mejorar o afianzar los conocimientos teórico-prácticos relacionados con su puesto de trabajo o su pasada, presente o futura trayectoria laboral, con una formación académica acorde con las exigencias requeridas para realizar la acción formativa con aprovechamiento.		
	Objetivos: Conocer la normativa referente al uso de carretillas elevadoras Distinguir las distintas clases de máquinas Identificar los distintos elementos de las máquinas Potenciar la cultura de la seguridad en el uso de carretillas elevadoras		
	Metodología: Metodología basada en la realización de la formación a través de una plataforma de teleformación o e-learning, permitiendo al alumn@ interactuar con el tutor/a, a través de tutorías personalizadas y otras herramientas como chat, foros, etc., desde un desarrollo planificado y sistematizado de la acción formativa, permitiendo al alumno realizar la formación desde cualquier lugar y a en todas las franjas horarias, evitando así desplazamientos pudiendo conciliar vida familiar y laboral. El contenido se basa en paquetes SCORM, vídeos, actividades, exámenes, etc.		
	Contenidos: UD1. 1. El trabajo y la salud. 2. Los daños derivados del trabajo. 3. Los costes de la siniestralidad laboral. UD2. 1. Antecedentes norm. 2. Directivas europeas. 3. Legislación nacional. 4. Derechos y deberes básicos en materia de prevención de riesgos. UD3. 1. Las condiciones de los locales de trabajo. 2. Las condiciones de los equipos de trabajo: las máquinas. 3. Las condiciones de las herramientas. 4. La manipulación manual de cargas. 5. El transporte de cargas. 6. Las condiciones de almacenamiento. 7. El riesgo de incendio. El riesgo eléctrico. UD4. 1. Los contaminantes químicos, físicos y biológicos. 2. Métodos generales de protección contra los factores ambientales del trabajo.		

UD5. 1. La carga de trabajo. 2. Los riesgos derivados de factores psicológicos y sociales.

UD6. 1. Las técnicas científicas de prevención de riesgos. 2. Sistemas elementales de control y protección de riesgos.

3. El control de la salud del trabajador.

UD7. 1. El plan de emergencia: definición y objetivos. 2. Equipos de emergencia: composición y funciones. 3. Fases de un plan de emergencia. 4. El manual de autoprotección.

UD8. 1. El sistema de gestión de la prevención de riesgos laborales. 2. Organización del trabajo preventivo: instrumentos y rutinas básicas. 3. Modalidades para organizar la prevención en la empresa. 4. Consulta y participación de los trabajadores en materia preventiva. 5. Organismos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo.

UD9. 1. ¿En qué consisten los primeros auxilios? 2. Actuaciones a realizar ante un accidentado. 3. Formación y medios adecuados para realizar acciones de socorrismo laboral. 4. Las técnicas de reanimación en caso de emergencias médicas.

UD10. 1. La prevención de riesgos para los conductores de carretillas. 2. Normativa específica. 3. La evaluación de riesgos en carretillas elevadoras. 4. ¿Quién debe realizar una evaluación de riesgos? 5. Legislación aplicable. 6. ¿Qué es una carretilla elevadora? 7. Principales componentes de una carretilla. 8. Diferentes clases de carretillas elevadoras. 9. Riesgos habituales de las carretillas elevadoras. 10. Normas preventivas.

UD11. 1. Tipos de carretillas según la fuente de energía utilizada. 2. Carretillas elevadoras eléctricas. 3. Carretillas levadoras térmicas. 4. Triciclos. Transpaleta. Apilador. Retráctil. 5. Recogepedidos a bajo nivel. Carretillas de gran altura y pasillo estrecho. 6. Trilateral. Tractores de arrastre. Plataformas elevadoras.

UD12. 1. Los elementos que se deben revisar. 2. Anomalías más frecuentes que pueden ocurrir en las carretillas elevadoras. 3. Revisiones de mantenimiento. Clases de mantenimiento. 4. Responsabilidades del conductor. 5. Mantenimiento de carretillas térmicas. 6. Plan de mantenimiento en todo tipo de carretillas. 7. Manejo de carretillas elevadoras y reglas de seguridad.