

## CURSO TEÓRICO-PRÁCTICO DE MANEJO DE CARRETILLAS ELEVADORAS



	<b>PRESENCIAL</b>		
	<b>Duración:</b> 4 H	<b>Horas presenciales:</b> 4 H	<b>Horas online:</b> 0 H
	<b>Familia:</b> PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTE <b>Área:</b> GENERAL PRL		
	<b>Dirigido a:</b> Trabajador@s, personas desempleadas, autónom@s, personal de dirección, etc. que deseen adquirir, mejorar o afianzar los conocimientos teóricos relacionados con su puesto de trabajo o su pasada, presente o futura trayectoria laboral y que tengan que cumplir con los requisitos de formación establecidos en el convenio de su sector correspondiente		
	<b>Objetivos:</b> - Adquirir conocimientos teóricos sobre el manejo seguro de la carretilla elevadora, y capacitar al trabajador para la utilización segura		
	<b>Metodología:</b> Metodología activa y participativa, basada en la explicación y demostración de los contenidos utilizando los medios didácticos adecuados para la transmisión de del conocimiento fomentando la participación e implicación de los alum@s a través de la realización de actividades, desarrollándose en un ambiente de buena comunicación entre alumno y formador		
	<b>Contenidos:</b> 1. Presentación. 2. Decálogo de la Prevención. 3. Normas generales de seguridad: - Carretillas automotoras - Instalaciones - Conductor de carretillas elevadoras 4. Seguridad en el manejo de carretillas automotoras - Riesgos y medidas preventivas preventivas - Caídas de materiales - Vuelco de la carretilla - Colisiones y choques - Caídas y atropellos - Incendios - Higiénicos y ergonómicos		

- Normas específicas
- Puesta en funcionamiento
- Incorporación a la carretilla
- Conducción
- Recogida de cargas
- Transporte de cargas
- Depositar la carga
- Carga y descarga de camiones
- Recarga de la batería de tracción
- Recarga de combustible
- Otras normas

- Equipos de protección individual

- Como sobrevivir ante un vuelco

PROGRAMA PARTE PRÁCTICA

- Descripción de la carretilla elevadora que manipulan

- Descripción de los mandos y consejos sobre su manejo para una buena conducción.

- Funcionamiento de la carretilla en vacío.

- Funcionamiento de la carretilla en operaciones de carga y descarga en almacenaje -

Aplicación de todas las consignas de conducción y de circulación así como de operaciones específicas