








PRL EN EL MANEJO DE PLATAFORMAS ELEVADORAS



	PRESENCIAL		
	Duración: 7 H	Horas presenciales: 7 H	Horas online: 0 H
	Familia: PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTE Área: GENERAL PRL		
	Dirigido a: - Trabajador@s, personas desempleadas, autónomos, personal de dirección, que deseen adquirir, mejorar o afianzar los conocimientos teórico-prácticos relacionados con su puesto de trabajo		
	Objetivos: Acorde al RD. 1215/1997 de 18 de julio por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo, en su punto 2 del Anexo II, indica: "La conducción de equipos de trabajo automotores estará reservada a los trabajadores que hayan recibido una formación específica para conducción segura de esos equipo de trabajo."		
	Metodología: La metodología será activa y participativa, en el que el formador será un facilitador de los contenidos teórico- prácticos, utilizando los medios didácticos para transmitir los conceptos teóricos exponiendo a los alumno/as a situaciones reales que se dan en su trabajo diario para mejorar sus competencias y su competitividad dentro de su empresa.		
	Contenidos: ¿ Normativa y legislación sobre equipos de trabajo en materia de trabajos temporales en altura. ¿ Tipos de plataformas elevadoras definición y clasificación. ¿ Características de cada tipo. ¿ Partes de las PEMP ¿ Dispositivos de seguridad. ¿ Estabilidad y posiciones límite ¿ Obligaciones y responsabilidades del suministrador y del usuario ¿ Operativa de la PEMP ¿ Riesgos específicos en el manejo de las PEMP ¿ Medidas de protección y prevención ¿ EPI ¿ Recomendaciones de actuación ¿ Normas de seguridad antes, durante y después del uso.		

¿ Protocolos de trabajo
¿ Símbolos para las PEMP
¿ Revisiones y mantenimiento SP21-00352/ SP21-00353/ SP21-00354.- Procedimiento contratación para la realización formación teórico práctica
¿ Prácticas de manejo con PEMP:
Reconocimiento y señalización de las zonas de trabajo
Identificación y funciones de los componentes
Comprobaciones e inspecciones previas
Puesta en marcha, procedimientos de operación de cada una de las funciones.
Maniobrabilidad de la máquina en circuito de prácticas Rescate y procedimiento de bajada de emergencia