

CURSO DE OPERADOR DE P.E.M.P.  
SEGUN NORMA UNE 58923:2020



	<b>PRESENCIAL</b>		
	<b>Duración:</b> 18 H	<b>Horas presenciales:</b> 18 H	<b>Horas online:</b> 0 H
	<b>Familia:</b> PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTE <b>Área:</b> GENERAL PRL		
	<b>Dirigido a:</b> Trabajador@s, personas desempleadas, autónomos, personal de dirección, que deseen adquirir, mejorar o afianzar los conocimientos teórico-prácticos relacionados con su puesto de trabajo		
	<b>Objetivos:</b> Aprender todos los movimientos precisos para manipular sin peligro aquellos dispositivos que nos permiten alcanzar puntos inaccesibles para realizar trabajos en altura, como son las plataformas elevadoras, así como conocer los riesgos y medidas preventivas derivados de su uso		
	<b>Metodología:</b> La metodología será activa y participativa, en el que el formador será un facilitador de los contenidos teórico- prácticos, utilizando los medios didácticos para transmitir los conceptos teóricos exponiendo a los alumno/as a situaciones reales que se dan en su trabajo diario para mejorar sus competencias y su competitividad dentro de su empresa.		
	<b>Contenidos:</b> FORMACION TEORICA COMUN (4H) &#61602; Legislación y normativa referente al uso de estos equipos de trabajo &#61602; Clasificación y tipos de PEMP &#61602; Características y descripciones &#61602; Aplicaciones &#61602; Seguridad antes de poner en marcha el equipo &#61602; Puestos de mando &#61602; Entorno de trabajo &#61602; Nivelación &#61602; Principales peligros y factores de riesgo &#61602; Medidas de protección y prevención &#61602; Normas de seguridad debidas a otros riesgos &#61602; Puesta en marcha &#61602; Normas específicas de seguridad en uso &#61602; Normas de seguridad al finalizar los trabajos		

&#61602; Equipos de protección individual  
&#61602; Mantenimiento  
&#61602; Revisiones  
FORMACIÓN PRÁCTICA (5H)  
&#61602; Introducción a la máquina  
&#61602; Reconocimiento de entorno y señalización de la zona de trabajo  
&#61602; Reconocimiento visual perimetral de la máquina  
&#61602; Componentes principales: identificación y función  
&#61602; Comprobaciones e inspección previa al uso  
&#61602; Puesta en marcha y parada de la máquina  
&#61602; Procedimientos correctos de operación de cada una de las funciones de seguridad  
&#61602; Maniobrabilidad de la máquina en circuito de prácticas  
&#61602; Rescate y procedimientos de bajada de emergencia  
&#61602; Procedimiento adecuado para estacionar la máquina en su posición de transporte  
&#61602; TIPO DE P.E.M.P de la formación:  
TIPO 3A y TIPO 3B  
&#61602; Entorno de trabajo: Uso general.